

TAIWAN P  WER

清水電機工業有限公司



焊道處理液說明書

# 商品使用說明

- 1、 本機入電為交流 110V 15A 以上電源
- 2、 『+』極為接地線，『-』極為槍組線
- 3、 A. 鏡面使用配件
  - (1)毛刷
  - (2)鏡面焊道處理液B. 鏡面使用方式
  - (1)切換功能請切為鏡面
  - (2)毛刷請切勿使用霧面焊道處理液(如果用霧面焊道處理液造成機器損壞，恕不保固)
  - (3)毛刷請切記須鎖緊，毛刷本身須沾滿鏡面焊道處理液，使用中鏡面焊道處理液須充足
  - (4)鏡面焊道處理液請先酌量倒出，使用後未用完之鏡面焊道處理液切勿回倒(會影響鏡面焊道處理液品質)
- 4、 A. 霧面使用配件
  - (1)銅頭
  - (2)羊毛布
  - (3)霧面焊道處理液B. 霧面使用方式
  - (1)切換功能請切為霧面
  - (2)更換銅頭時請鎖緊
  - (3)請將羊毛布裁剪為適量大小(須包覆銅頭)
  - (4)霧面焊道處理液使用前請先酌量倒出，使用後未用完之霧面焊道處理液切勿回到(會影響藥水品質)
  - (5)羊毛布需沾滿霧面焊道處理液，使用中，霧面焊道處理液須充足