

TAIWAN P  WER

清水電機工業有限公司



手持鎢棒研磨機說明書

目錄

安全警示	1
產品結構	2
性能用途	3
規格表.....	4
操作.....	5
維護.....	7

安全警示

注意：在使用設備時，為防止電擊、受傷或者火災危險，必須注意以下基本的安全措施。請在使用該設備前閱讀所有說明，並保存好說明書。

- ※ 只能在無缺陷狀態下使用設備，且必須注意安全提示
- ※ 本說明書必須完整的保存在設備附近
- ※ 必須注意常規的事故預防規定

使用規定：本設備僅適用於加工鎢棒

安全規定：

- 只能使用本說明書所述的尺寸和材料
- 僅允許使用原廠配件和生產原料
- 檢查外部可識別的損傷和缺陷，立即對損傷和缺陷加以排除
- 僅允許由專業人員從事電器方面的工作
- 僅當電器保護裝置正常時才允許操作設備
- 鎢棒研磨機螺紋孔必須一直保持無塵，必要時加以清潔
- 在進行維修和維護工作時請拔下電源插頭

安全工作：

- 發現異常應立即停止設備運作
- 確保所有的操作都是在安全的工作狀態下
- 在使用鎢棒研磨機進行工作時請配戴保護鏡、手套和呼吸防護面具
- 在結束每個工作過程後請關閉設備
- 在清潔鎢棒研磨機前請拔下電源插頭，並讓設備停止

產品結構



金剛石研磨片

金剛石研磨片分細顆粒、中等顆粒 2 種，原則是錐棒直徑小使用細顆粒；錐棒直徑大使用中等顆粒

名稱	規格	研磨片直徑	研磨片厚度
金剛石研磨片	中等顆粒	37mm	2.4mm

性能用途

性能：

鎢棒研磨機用於研磨、切斷及端部平面的鎢棒端面加工設備，以利於氬焊對鎢棒各種狀態的要求

- 用於研磨符合標準的鎢棒尖部
- 可更換、雙側帶塗層的金剛石研磨片
- 研磨頭具有不同的鎢棒角度和鎢棒直徑
- 手動將鎢棒插入相應的開口，並通過手動旋轉研磨四周
- 帶電子轉速穩定裝置的交流馬達

用途：

加工範圍	鎢棒研磨機
鎢棒直徑(mm)	1.0/1.6/2.0/2.4/3.2/4.0
研磨角度	22.5°/30°

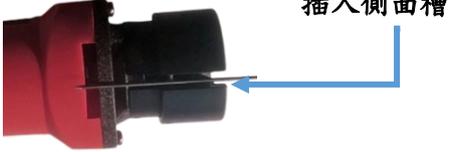
鎢棒材料：含鋇、釩和鈾的合金鎢棒

***警告：**在無粉塵抽吸裝置時，不允許用於含鈾的鎢棒(紅色端部)

規格表

型號	手持鎢棒研磨機
電壓	110V/60Hz
馬達功率	500W
研磨線徑	1.0~4.0mm
旋轉速度	35000r/min
尺寸	67*290mm
重量	1.2KG

操作

開箱檢查	<ul style="list-style-type: none"> • 檢查供貨是否完整或是否存在運輸損傷 • 請將缺少的零件或者運輸損傷通知本公司 	
運輸	<ul style="list-style-type: none"> • 此設備為便捷設備，不需要專業的搬運設備 	
操作過程	<ul style="list-style-type: none"> • 開機 • 連接鎢棒研磨機電源(注意電壓) • 按下開關鍵，鎢棒研磨機運轉 	
加工鎢棒	<p>⚠ *粉塵高溫!防止眼部受傷!</p> <ul style="list-style-type: none"> • 在工作時必須一直配戴保護眼鏡 • 在無合適的抽吸裝置或者合適的呼吸防護面具時，不允許使用含鈦的合金鎢棒 • 配戴呼吸防護面具 	
	<ul style="list-style-type: none"> • 將鎢棒以期望的角度插入相應直徑的孔 • 通過緩慢的旋轉鎢棒，對鎢棒尖部進行均勻的打磨 	
研磨鎢棒端部	<ul style="list-style-type: none"> • 將鎢棒插入端部的開口，通過研磨片旋轉磨平鎢棒的端面 	
切斷鎢棒	<ul style="list-style-type: none"> • 將鎢棒插入側面槽中 • 緩慢旋轉鎢棒使其均勻切斷 	
關閉電源	<ul style="list-style-type: none"> • 按下開關鍵，關閉鎢棒研磨機 	

更換研磨片

- 拆卸研磨頭
- 鬆開固定研磨頭的內六角螺釘 (M4*4)，將研磨頭取下
- 將扳手如圖插入馬達軸部位，使用 3mm 內六角扳手拆卸 (固定後避免研磨片在更換過程中旋轉)
- 鬆開固定研磨片的內六角螺釘
- 更換研磨片
- 重新安裝螺釘及研磨頭



維護

*注意:



- 因電擊造成的生命危險!
- 在進行維護工作前請先拔下電源插頭

每日維護:

- 保持研磨頭的螺紋孔無灰塵，必要時加以清潔
- 設備不允許潮濕，且不允許在潮濕的環境中使用
- 在打開時，不允許出現研磨片的不平衡現象
- 檢查研磨頭與固定螺釘必須緊固
- 檢查供電電纜是否受損
- 清潔研磨頭內部粉塵

故障排除:

故障	原因	解決措施
馬達不運轉	電源線受損	更換電源線
	馬達損壞	更換馬達
研磨頭晃動	將研磨頭正確安裝	緊固研磨頭的固定螺釘
研磨片不旋轉	無供電	檢查供電
	馬達損壞	更換馬達
錐棒角度研磨不好	研磨片安裝或者磨損	緊固固定螺釘或者更換研磨片