

TAIWAN P  WER

清水電機工業有限公司



QC-2HP 雙刀流電線剝線機說明書

目錄

產品簡介.....	1
機器主要部件說明.....	2
使用說明.....	3

產品簡介

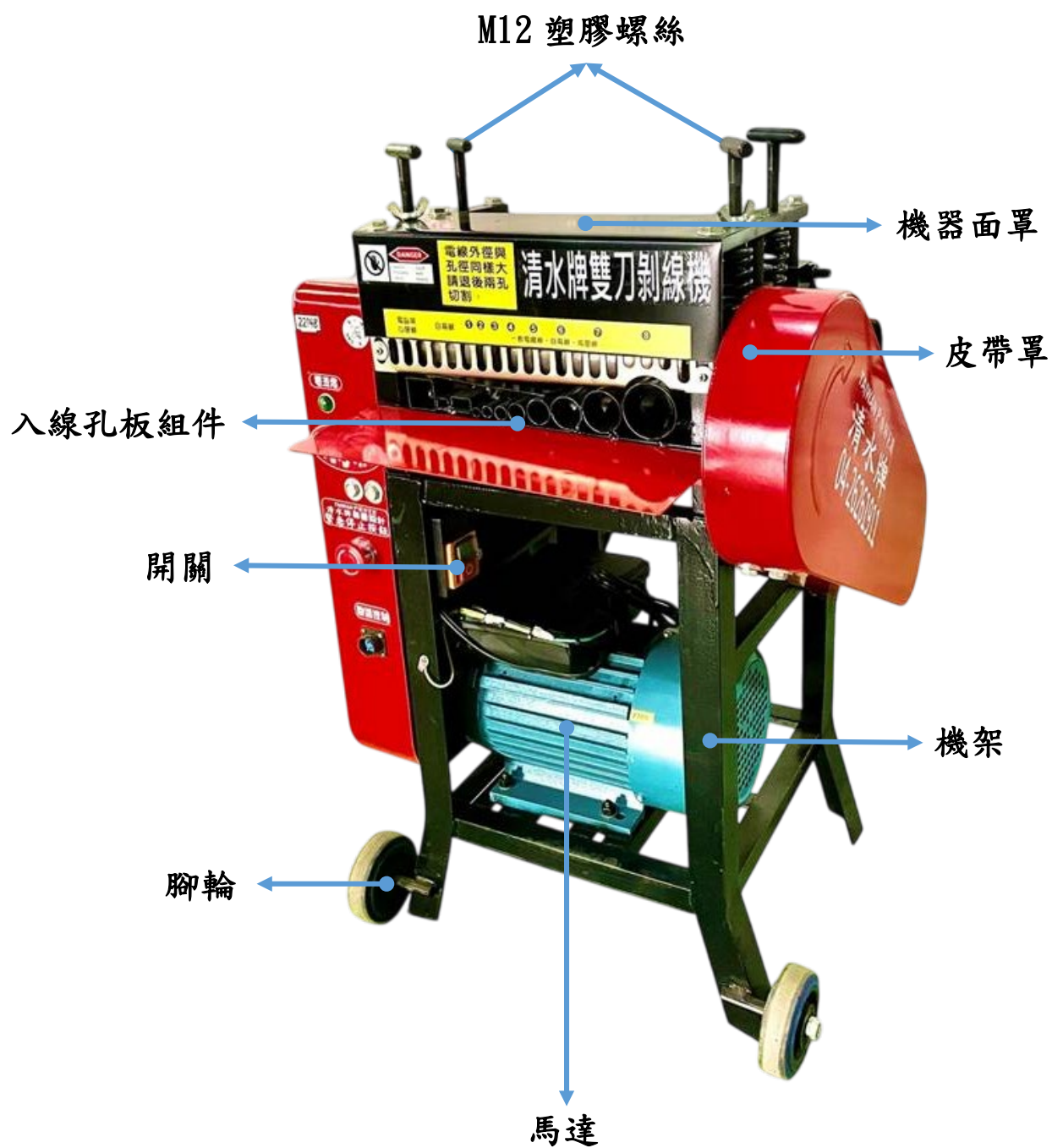


這是一款雙輓雙刀剝線機，它操作使用方便、性能實用、效率高、
是一款性價比很高的機器。

*注意:該機器不適用外皮為矽膠跟鎧裝的電纜

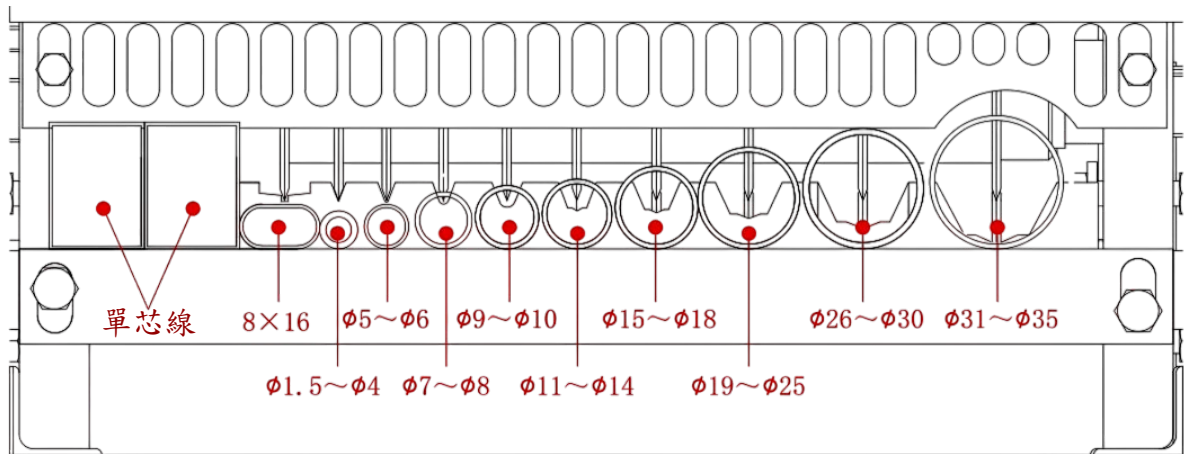
名稱	雙刀流電線剝線機
型號	QC-2HP
電壓	220V
功率	1.5kW
適用範圍	電腦線~300 平方電線
尺寸	53*52*83cm
重量	95KG

機器主要部件說明

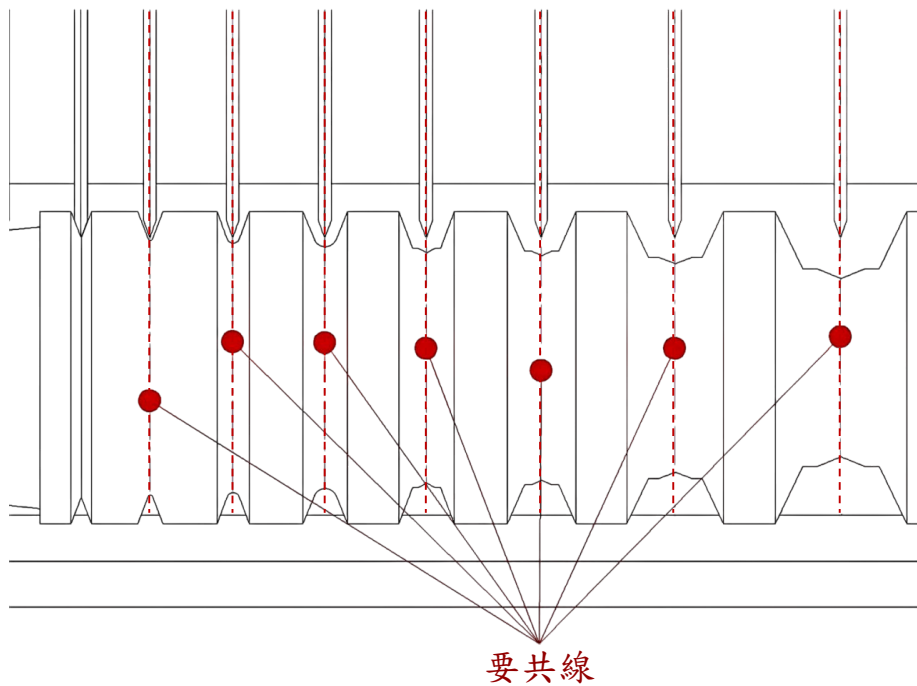


使用說明

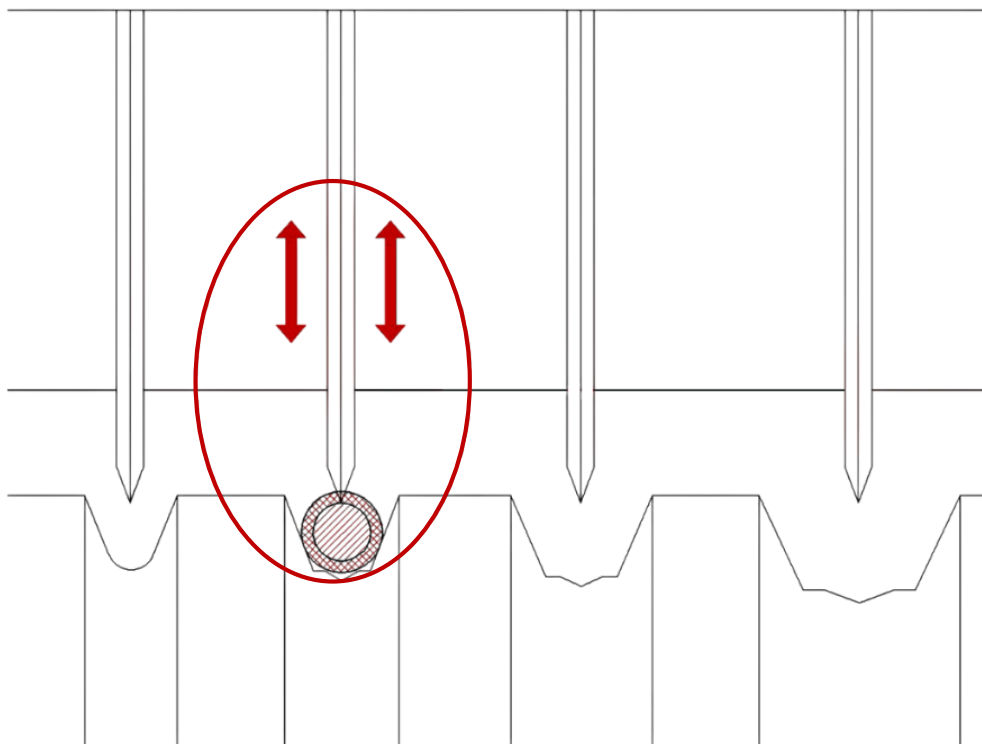
1. 入線說明: 根據線的直徑大小把線通過相應的入線孔進行剝線處理(大線入大孔、小線入小孔的原理)。



2. 剝線的時候刀片刀口的中心與剝線機滾軸相對應的 V 型槽的中心一定要共線。

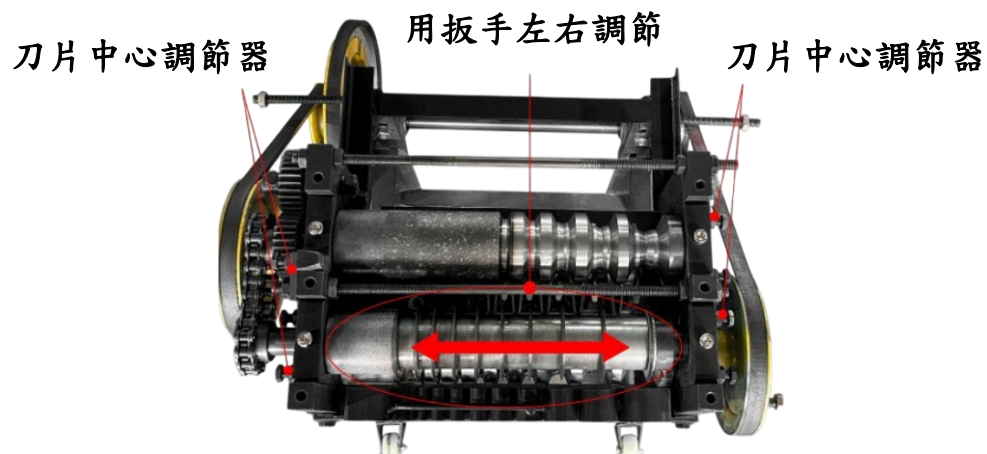
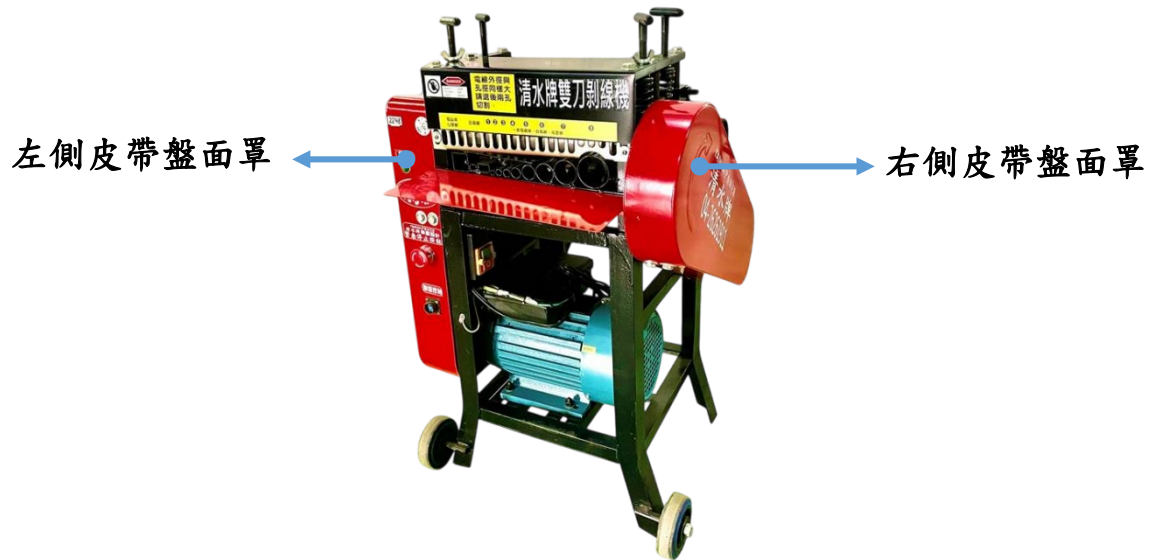


3. 剝線的時候根據線的粗細，調節好刀片跟 V 型槽(兩個滾齒之間形成的槽)之間的距離(通過旋轉 M12 塑膠螺絲來微調，逆時針往上、順時針往下微調)，使得線皮能剝開，又不能傷到銅芯為最佳。



* 如果在剝線的過程中，剝線機不能把線剝開，可能有以下幾種原因：

- A. 剝的線的直徑太小了
- B. 刀片的中心跟兩滾齒形成的 V 型槽的中心不在一條線上(調節方法如下)先把機器側邊面罩跟機器與減速之間的面罩拆掉，然後用扳手調節刀片中心調節塊，使得刀片刃口的中線跟 V 型槽的中心在同一條線上。



- 先用扳手把左右兩側的皮帶盤面罩拆下來
- 用扳手把刀片的中心往左右調節，直到刀片的刃口中心在 V 型號的中心(刀片往哪邊偏了就往相反方向調節的原則)，然後把刀片中心調節塊的螺絲緊固。
- 刀片刀口不鋒利了(刀口不鋒利了用油石打磨刃口使其鋒利)
- * 機器運轉的時候千萬不要把手伸進去(一定要先停止機器後，檢查、調試及排除機器故障)不能用手直接接觸刃口、避免把手割傷。