

TAIWAN POWER

清水電機工業有限公司



CL-02

毛刷式數位焊道清洗機

Weld Bead Processor.

www.chinshui.com.tw

CONTENTS

目 錄

焊道機規格及配件	1
安裝與操作認識	2
面板操作功能位置	3
液晶電流電壓表功能位置	4
注意事項	5
保養和檢修	6
保養事項	7
故障時之檢修	8

感謝您購買清水牌產品！

安裝及啟用本機前，請詳細研讀本說明書之正確使用方法及需注意事項。

焊道機規格

型號	CL-02
輸入電壓	110V
周波數	50/60Hz
最大輸出電壓	30V
尺寸	300*230*165mm
重量	9KG

焊道機所需配件

主機

焊道槍
接地夾

毛刷頭

電解液

※ 電解液為化學藥劑成分，使用時請勿碰觸到眼睛。

※ 操作此機台盡量在空氣流通空間下使用唷！

安裝與操作認識

- 本機冷卻系統為強制風冷式，安裝的場所要選定在乾燥及灰塵少的地方，並且防止風雨的吹淋。
- 室內操作時，請注意通風設備良好。本機操作時，焊道槍頭會產生氣味，避免長期吸入人體，對人體不良。
- 依據機器面板操作位置，安裝接地線夾組及焊道槍組。
- 槍頭控制開關壓時，機器上之工作燈亮，即有電壓輸出。毛刷頭需嘉電解液後，直接碰觸清潔母材位置，待有氣狀產生，即有清潔效果。



面板操作功能位置



3

4

5

1) 電源開關

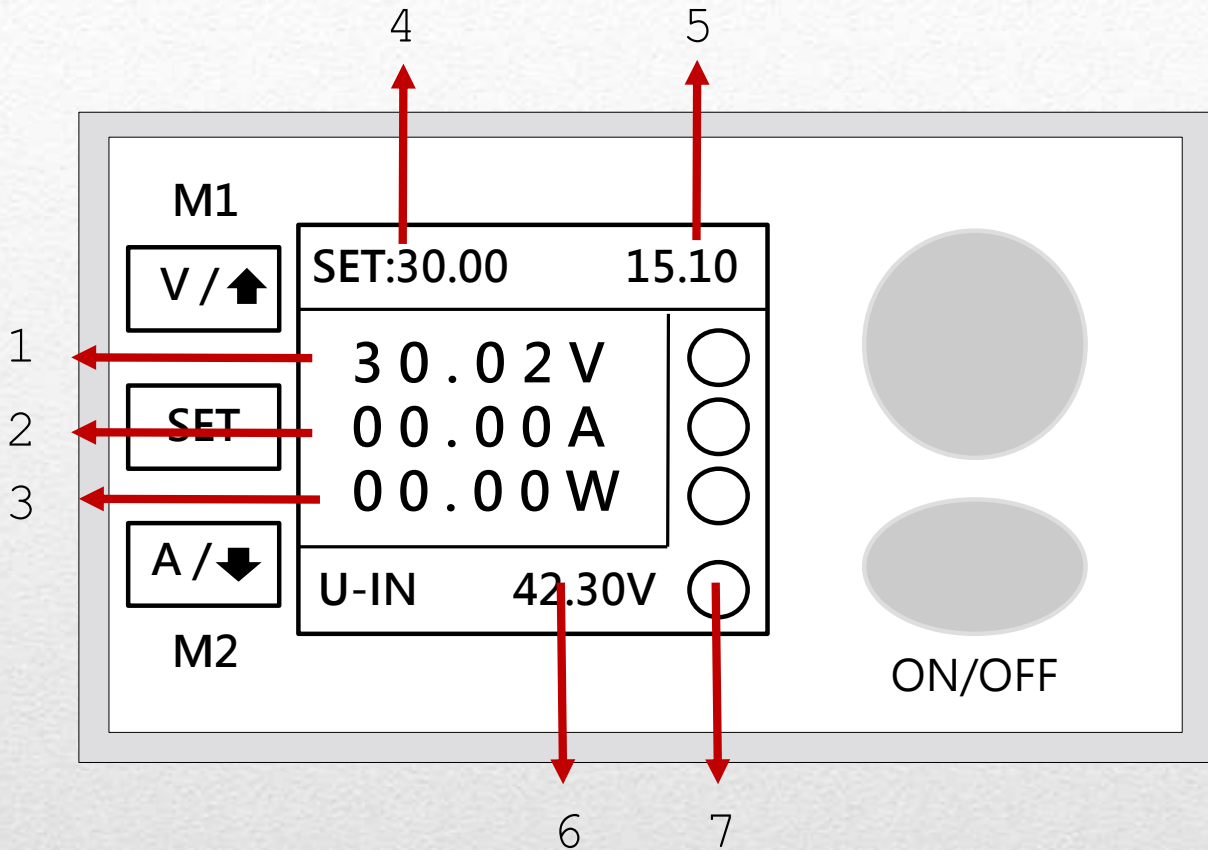
4) 控制2P插座

2) 液晶電流電壓表

5) 槍組線端

3) 接地線端

液晶電流電壓表功能位置



- | | |
|------------|--------------|
| 1) 輸出電壓檢測值 | 5) 輸出電流設定值 |
| 2) 輸出電流檢測值 | 6) 輸入電壓檢測值 |
| 3) 輸出功率檢測值 | 7) 輸出開/關狀態提示 |
| 4) 輸出電壓設定值 | |

注意事項

- 毛刷請切記鎖緊，毛刷本身需沾滿藥水，使用中藥水需充足。毛刷如有損壞，焊道槍直接與母材碰觸有火花產生，機器面板之復歸開關會跳脫，此時輸出電壓會中止，無法繼續清洗。請將損壞之毛刷頭更新，按下復歸開關約2秒鐘，即可繼續操作。
- 電解液不用時，請將蓋子封緊，避免產生揮化、藥劑失常，使用時先酌量倒出，使用後未用完之藥物切勿回倒（會影響）藥水品質。
- 槍頭長期與電解液結合，時間久會有氧化現象，需時常保養清潔，勿有銅鏽產生，會影響清潔品質。

保養和檢修

經常性的實施定期保養和檢修，可確保機器的性能及安全性提高。並能延長其使用壽命。在實施機器內部及外部等接頭之檢查時，必須把入電電源關閉後才可施行。

平時應注意事項

- a. 開關類是否有確實的動作？
- b. 主機通電時，冷卻風扇是否平順？
- c. 是否有異常的震動、聲音和氣味？
- d. 電焊線的接頭及絕緣之包紮是否有鬆懈或剝落？
- e. 電纜線個接線部位是否有異常發熱？

保養事項

- a. 積塵的清除
- b. 電力配線的接線部分之檢查
- c. 接地線、焊道槍線)、端子安裝之檢查
- d. 毛刷頭清潔檢查
- e. 電解液之使用期限檢查

故障時之檢修

項目	故障現象	故障原因
1	電源燈不亮	檢查入電源接線插頭
		檢查電源開關差PIN有無脫落
		檢查PCB插PUN有無脫落
2	清潔表面紅化	檢查槍組(+)(-)極有無相反
		毛刷頭受損/槍頭接觸母材
3	工作燈不亮	檢查槍組2P-SW開關不良
		檢查面板2P插頭安裝不良
		檢查PCB-09A電路不良
4	電源開關跳脫	檢查主變壓器是否有焦黑現象
		檢查接地線是否有斷線
5	工作燈亮無法清潔母材	檢查槍組線是否斷線
		檢查母材線是否斷線
		檢查賦歸開關是否跳脫
		檢查槍頭是否銅鏽過多
		檢查電解液是否不良過期
6	復歸開關跳脫	檢查整流子是否有短路
		檢查PCB-09A是否不良

技術及其他方面如有改動，恕不另行通知

THE COMPANY RESERVES THE RIGHT TO CHANGE TECHNOLOGY

清水電機工業有限公司

台中市清水區中清路九段535巷1號

TEL : +886-4-26261911

FAX : +886-4-26264891

網址 : www.chinshui.com.tw



FB粉專



清水牌網站



露天拍賣



LINE客服